

# PATTERN RESIN LS

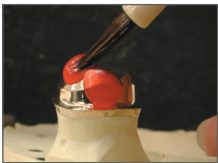
Acrílico Para la Elaboración de Modelos de baja Contracción - Universal - Autocurable



## ¿Deseas Modelos Perfectos? tenemos lo que buscabas

### Multiples Usos

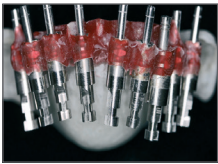
Corona Telescópica



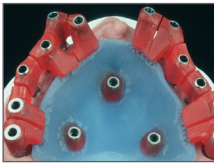
Supraestructura de Implante



Patrón de Implante



Traspaso Pasivo



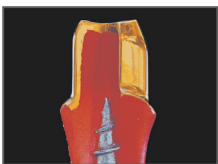
Traspaso Estribos Cerámica



Tablilla Intra-Oral



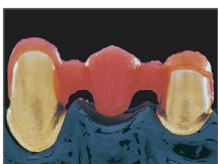
Muñon Galvanizado



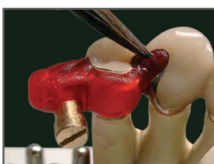
Diseño Estribos



Puente Galvanizado



Técnica de Unión



Puente Telescópico



Muñones



## PATTERN RESIN LS

PATTERN RESIN LS es una resina acrílica utilizada para la elaboración de modelos, cofias, postes, coronas telescópicas o cónicas, implantes y puentes.

PATTERN RESIN LS se destaca por ser un acrílico de baja contracción para modelos de alta precisión y ajuste óptimo de restauraciones. Sus propiedades únicas, de fácil manejo, hace que sea apropiada para las técnicas de unión, implantes, galvanización y construcción de muñones.

- Estabilidad Dimensional
- Técnica del Pincel
- Propiedad Tixotrópica
- Sin Residuos
- Fácil Manejo
- Resistencia Mecánica



### Demandas y Objetivos

Es imposible imaginarse una tecnología dental de alta precisión sin la existencia de una resina de modelaje segura y confiable que ofrezca:

- Excelente característica de fluidez
- Tiempo corto de polimerización
- Amplio tiempo de trabajo
- Fácil manejo
- Uso universal
- Alta estabilidad dimensional
- Ahorro de tiempo en la aplicación
- Calidad comprobada

### Excelentes Propiedades

PATTERN RESINS LS tiene una excelente fluidez permitiendo crear modelos precisos de manera directa o indirecta. Su propiedad tixotrópica previene chorreados donde se aplicó. Una de las propiedades que se anuncian profesionalmente y destacan a PATTERN RESINS LS es su excelente manejo para construcción fácilmente controlada, cómodo modelado y tallado permitiendo trabajar extensiones grandes sin problemas.

### Características

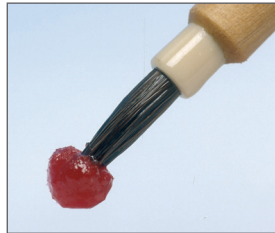
Minima Contracción	• Ajuste perfecto del molde y del colado
Sencillo de manejar en Técnica del Pincel	• Sencillo de controlar y de aplicación precisa
Capacidad de fluidez favorable y gran humectabilidad	• Permite trabajar extensiones grandes
Alta Dureza y Resistencia	• Sencillo de trabajar. No fluye de las áreas donde se aplicó
No Residuos	• Gran estabilidad, sin riesgo a deformaciones, incluso cuando se aplica en capas finas
Rápido Fraguado	• Tras el calentamiento - colados homogéneos
Adhesión perfecta a la PATTERN RESIN LS ya polimerizada	• Ahorro de tiempo
Estabilidad dimensional ilimitada de los muñones de PATTERN RESIN LS	• Superficie lisa y homogénea con márgenes exactos
	• Muñones estable, después de horas y días
	• Sin cambios dimensionales

### Beneficios

### Técnica del Pincel Paso por Paso



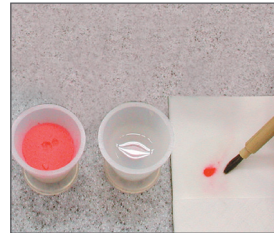
1. Humedecer el pincel e introducirlo en el polvo, se formará una gota de resina en la punta del pincel



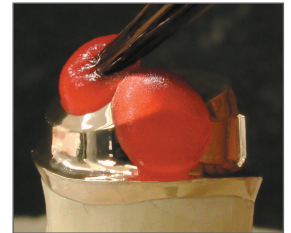
2. La gota de resina se mantiene estable en la punta del pincel y está lista para modelar



3. Depositar la gota de la resina en la superficie de la corona primaria



4. Para limpiar el pincel, mojarlo de vez en cuando en el líquido de PATTERN RESIN LS y secar



5. Aplicar en porciones pequeñas hasta que toda la superficie este cubierta con PATTERN RESIN LS



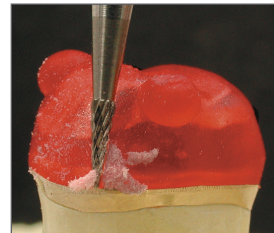
6. PATTERN RESIN LS provee amplia fluidez y perfecto ajuste en los márgenes de la corona



7. Después de haber polimerizado, quitar el modelo cuidadosamente para controlar la superficie interna



8. El interior del modelo muestra la misma superficie brillante que la corona primaria



9. Colocar el modelo en la corona primaria y hacer pequeños ajustes con una fresa de tungsteno



10. Comprobar el espesor - entre 0.3-0.4 mm - con un calibre y controlar los márgenes



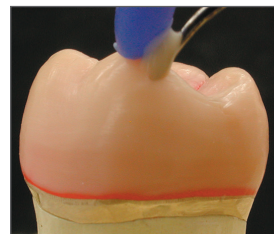
11. Colocar nuevamente el modelo en la corona primaria



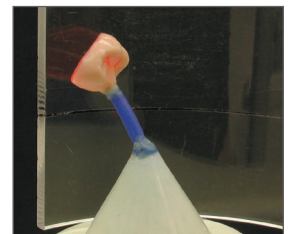
12. Preparar el encerado, usando un inlay de cera apropiado



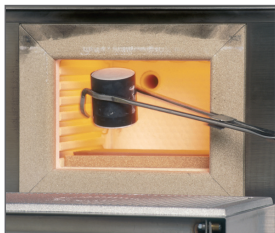
13. La cera está lista para la conexión de los bebederos del molde



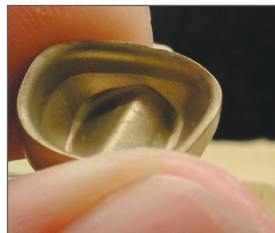
14. Unir los bebederos del molde, controlar la oclusión, el área de contacto y de contorno



15. Posición de la corona en el cilindro. Mezclar y verter el revestimiento



16. Hacer el calentamiento - fundir de la manera usual



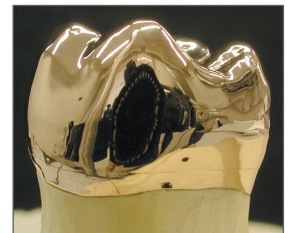
17. Sacar la mufa y limpiar la superficie del metal colado con gotas de vidrio



18. Controlar la superficie interna cuidadosamente y corregir los defectos



19. El interior de la corona secundaria, tiene un acabado homogéneo y brillante



20. Corona telescópica - La corona secundaria, se ajusta perfectamente en la primaria

PROPIEDADES	
Tiempo de Trabajo (23°C)	2-3 minutos
Tiempo de Fraguado (23°C)	4 minutos
Resistencia a la Flexión (37°C después 10 minutos)	63 MPa
Contracción durante la Polimerización después de 30 minutos	0.36 %
Contracción durante la Polimerización después de 24 horas	0.37 %

### Códigos del Producto

- 335201 PATTERN RESIN LS Paquete 1:1  
Contiene: polvo botella (100g), botella líquido 100g (105 ml), vasitos de mezclador, pincel y gotero
- 335202 PATTERN RESIN LS Repuesto Polvo botella (100g)
- 335204 PATTERN RESIN LS Repuesto Polvo botella (1Kg)
- 335203 PATTERN RESIN LS Repuesto Líquido botella 100g (105 ml)
- 335205 PATTERN RESIN LS Repuesto Líquido botella 250g (262 ml)

- 335207 PATTERN RESIN LS 1:1 MINI  
Contiene: polvo botella (30g), botella líquido 30g (31.5 ml), vasitos de mezclador, pincel y gotero
- 335208 PATTERN RESIN LS MINI Repuesto Líquido botella 30g (31.5 ml)
- 335200 PATTERN RESIN LS MINI Repuesto Polvo botella 30g